

# MENUS DU RESTAURANT MUNICIPAL DU 6 AU 10 NOVEMBRE

**LUNDI**

Salade verte  
fromagère **Bio**

Escalope de  
poulet

Ecrasé de  
potimarron **Bio**

Entremets  
vanille **Bio**

**MARDI**

Cassoulet

Saint Nectaire **Bio**

Orange **Bio**

**MERCREDI**

Betteraves  
rouges **Bio**

Croque  
végétarien

Salade verte **Bio**

Fromage blanc **Bio**

**JEUDI**

Carottes râpées  
Pommes **Bio**

Sauté de boeuf  
aux oignons

Haricots verts **Bio**

Moelleux au  
chocolat

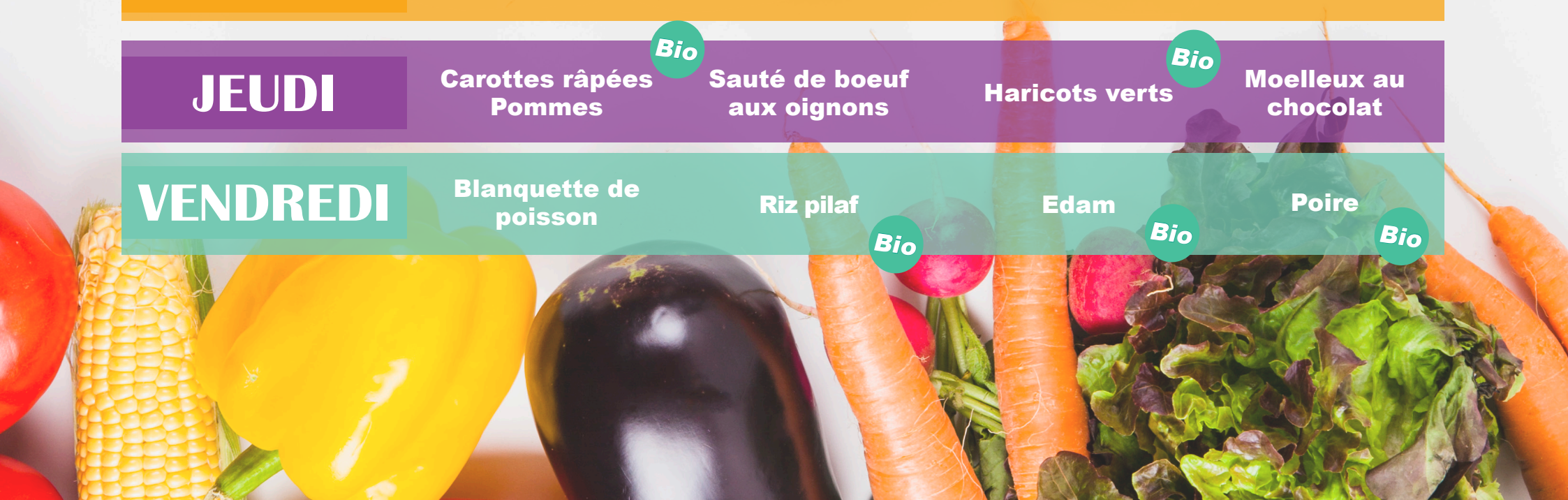
**VENDREDI**

Blanquette de  
poisson

Riz pilaf **Bio**

Edam **Bio**

Poire **Bio**



# MENUS DU RESTAURANT MUNICIPAL

## DU 13 AU 17 NOVEMBRE

**LUNDI**

Rôti de porc  
braisé

Purée de  
pommes de  
terre **Bio**

Mimolette **Bio**

Pomme **Bio**

**MARDI**

Velouté de  
légumes **Bio**

Riz aux fèves  
et crémeux de  
légumes

Entremets au  
caramel

**MERCREDI**

Couscous

Semoule et  
légumes **Bio**

Bûchette  
mi-chèvre **Bio**

Kiwi **Bio**

**JEUDI**

Salade coleslaw **Bio**

Cheeseburger

Frites **Bio**

Milk shake aux  
fruits rouges

**VENDREDI**

Salade de pâtes  
au basilic **Bio**

Filet de  
poisson sauce  
hollandaise

Brunoise de  
légumes **Bio**

Fromage frais  
sucré **Bio**

